

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ**  
**на поставку**  
**затвор запорный поворотный дисковый фланцевый ЗД2.150.63.06.4421(М)**  
**Ду150 Ру63 под подключение пневмопривода Вгау тип 2100.**

**1. Наименование:**

Затвор запорный поворотный дисковый фланцевый ЗД2.150.63.06.4421(М) Ду150 Ру63 с приводом пневматическим Вгау; для использования на оборудовании ВПУ э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

**2 Технические характеристики:**

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	ЗАО "Саратовский арматурный завод"
Тип клапана	ЗД2.150.63.06.4421(М)
Тип конструкции	ЗД2
Диаметр условного прохода	150 мм
Условное давление	63 кгс/см <sup>2</sup>
Тип присоединения	межфланцевое
Материал седла (уплотнения)	Фторопласт PTFE
Материал корпуса	Коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена
Материал диска	Коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена
Тип привода	пневматический
Тип исполнения	запорный

**2. Основные технические требования:**

Поставленная арматура должна соответствовать техническим характеристикам Таблицы №1, раздела 2 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

**4. Дополнительные требования:**

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию клапана на русском языке.

4.4. Должны быть предоставлены сертификаты соответствия системы менеджмента качества стандарту ISO 9001, требованиям ТР ТС 010 и 032.

**5. Срок поставки:**

Февраль-август 2019 г.

**6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):**

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	ЗД2.150.63.06.4421(М)	ТУ3741-008-55377430-08	шт.	1

**7. Требования к приемке:**

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приемка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приемки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

**8. Требования к изготовителю (поставщику):**

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

**9. Перечень документации:**

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана на русском языке.

**10. Гарантии изготовителя (поставщика).**

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

#### **11. Требования к упаковке оборудования:**

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;
- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).